

ОСОБЛИВОСТІ ПРОВЕДЕННЯ ІНСТРУКТАЖІВ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ У МАЙСТЕРНЯХ

Довгуля А. О.

Полтавський національний педагогічний університет імені В. Г. Короленка

Майстерня - це місце, де працюють професіонали з різних галузей, звичайно з використанням різноманітних інструментів та обладнання. Оскільки це може бути незабезпеченим місцем, необхідно забезпечити безпеку в майстернях. У цій статті розглянемо деякі техніки та методи безпеки, які можуть допомогти зменшити ризики травм та нещасних випадків.

Запобігання нещасних випадків та збереження здоров'я працівників є зайнятістю місця будь-якої майстерні. Для забезпечення безпеки на робочому місці майстерня повинна використовувати певні техніки безпеки, які максимально зменшують ризик нещасних випадків та травм.

Основні принципи техніки безпеки у майстрів:

1. Підготовка до роботи: Перш за все, працівники повинні бути підготовлені до роботи зі спеціальними знаннями про безпеку та процедури захисту. Кожен працівник повинен знати, як користуватися інструментами та обладнанням, яке він використовує на роботі.

2. Використання захисного спорядження: Працівники повинні мати відповідне захисне спорядження, таке як захисні окуляри, взуття, рукавиці, навушники, респіратори тощо. Захисне спорядження допоможе запобігти та захистити працівників від шкідливих травм на їх здоров'я.

3. Контроль за робочими процесами: Майстерня повинна забезпечити контроль за робочими процесами та ризиками, пов'язаними з ними. Наприклад, перевірка обладнання перед роботою, відключення електроживлення перед технічним обслуговуванням, контроль за режимом роботи, дотримання правил пожежної безпеки тощо.

4. Контроль за робочими процесами: Майстерня повинна забезпечити контроль за робочими процесами та ризиками, пов'язаними з ними. Наприклад, перевірка обладнання перед роботою, відключення електроживлення перед технічним обслуговуванням, контроль за режимом роботи, дотримання правил пожежної безпеки тощо.

5. Контроль за робочими процесами: Майстерня повинна забезпечити контроль за робочими процесами та ризиками, пов'язаними з ними. Наприклад, перевірка обладнання перед роботою, відключення електроживлення перед технічним обслуговуванням, контроль за режимом роботи, дотримання правил пожежної безпеки тощо.

6. Прийняття безпечних рішень: Важливо, щоб працівники майстерні приймали безпечні рішення. Наприклад, необхідно забезпечити належну організацію робочого місця, забезпечити дотримання правил безпеки, вчасно усувати неполадки в обладнанні та інше.

7. Відповідальність за безпеку: кожен працівник повинен нести відповідальність за свою безпеку та безпеку своїх колег. Важливо, щоб кожен працівник знав про можливості безпеки та правила безпеки на робочому місці. При виявленні порушення безпеки повинні бути прийняті відповідні заходи для їх усунення.

8. Захист від шкідливих впливів: Майстерня повинна забезпечувати захист працівників від шкідливих впливів, які можуть виникнути в процесі роботи. Наприклад, встановлення системи вентиляції, захист від шуму, захист від радіації, захист від хімічних речовин та інше.

У майстерні повинен бути розроблений план дій у разі виникнення екстрених ситуацій, таких як пожежа, аварія з обладнанням, травма працівника тощо. Про цей план повинні знати всі працівники майстерні, а також вони повинні бути навчені, як діяти в таких випадках.

Забезпечення безпеки у майстернях є важливою складовою діяльності будь-якої майстерні. Дотримання правил безпеки, організація робочого місця та обладнання, відповідність стандартам безпеки, відповідальність за безпеку та

захист працівників від шкідливих впливів - це лише деякі аспекти, які необхідно забезпечити в процесі роботи майстерні. Необхідно пам'ятати, що безпека - це не щось, що можна забути, це постійно та невід'ємна складова процесу роботи майстерні.

Крім того, майстерня повинна мати необхідне обладнання та інструменти, які відповідають стандартам безпеки та забезпечують виконання робіт безпечним способом. Наприклад, електроінструменти повинні мати надійні заземлення та бути захищені в як захисні окуляри, навушники, респіратори, рукавиці тощо, які ефективно запобігти травмам та шкідливим впливам на здоров'я. Також важливо, щоб працівники майстерні знайомилися зі знаками безпеки та їх значенням, які наслідки їм уникнуть небезпеки.

Навчання працівників - це ще один важливий аспект забезпечення безпеки у майстернях. Професійні курси, семінари та інструкції з безпеки техніки допоможуть працівникам усвідомити ризики та навчити їх використовувати інструменти та обладнання правильно та безпечно. Також важливо покращити індивідуальні особливості працівників та їх здоров'я, оскільки наявність певних хвороб або фізичних обмежень може вплинути на можливості виконання робіт.

Для покращення безпеки у майстернях також можна використовувати різноманітні технології та інновації. Однією з них є використання системи індикації небезпеки. Ці системи можуть надрукувати світлодіодні індикатори, які показують рівень небезпеки та з'являються за умови небезпечної ситуації. Наприклад, червоний світлодіод може позначати надзвичайну небезпеку, жовтий - помірну, а зелений - безпеку. Ці системи можуть бути встановлені на різних робочих місцях та інструментах.

Іншими технологіями, які можуть підвищити безпеку в майстернях, є системи відеоспостереження та системи контролю доступу. Вони можуть забезпечити захист від несанкціонованого доступу до майстерні, а також допомогти виявити можливі небезпечні ситуації та проблеми з обладнанням. Також можна використовувати датчики пожежі, газу та викидів, щоб рано виявити виявлені небезпечні ситуації.

Без цього, у майстернях можна встановити системи автоматичного перемикачання електропостачання у разі виникнення небезпечної ситуації. Наприклад, якщо детектор диму виявляє дим або пожежу, система автоматично вимикає електрику у відповідних приміщеннях, щоб запобігти можливому посиленню пожежі або іншим небезпечним наслідкам.

Існує багато технологій, які можуть підвищити безпеку в майстернях. Декілька з них описані нижче:

1. Відеоспостереження: Встановлення камери відеоспостереження може допомогти контролювати зони, де здійснюється робота, і в разі потреби вчасно реагувати на небезпеку.

2. Картки доступу: Система електронних карток доступу дозволяє контролювати доступ до майстерні і забезпечити тільки обмежену кількість людей з доступом до неї.

3. Системи моніторингу здоров'я працівників. Ці системи включають в себе датчики, що вимірюють пульс, тиск крові та інші параметри здоров'я працівників. Якщо якість роботи знижується або стан працівника знижується, система може сповістити про це начальника або надати працівникові автоматичну паузу для відпочинку.

4. Роботи-помічники. Роботи можуть допомогти працівникам виконувати складні та небезпечні роботи. Наприклад, робот-маніпулятор може зменшити важкі предмети, щоб зменшити ризик напруження та травми.

5. Інтелектуальні системи контролю доступу. Ці системи можуть обмежити доступ до небезпечних зон лише працівникам з необхідною кваліфікацією та досвідом. Також системи можуть скоротити час перебування працівників у небезпечних зонах, щоб уникнути перевантаження та зменшити ризик травми.

Усі ці технології та підходи до безпеки можуть бути використані в майстернях різних галузей, таких як металургія, деревообробка, машинобудування та інші. Головна мета - забезпечити безпеку працівників та

запобігти травмам та захворюванням, які можуть виникнути внаслідок роботи з небезпечним обладнанням та матеріалами.

Застосування новітніх технологій може підвищити безпеку працівників, зменшити ризик травм та підвищити ефективність робіт. Проте, важливо не забувати, що техніка безпеки повинна бути завжди на першому місці, а технологія є лише додатковим інструментом для її забезпечення.

Отже, забезпечення безпеки у майстернях - це дуже важлива складова успішної та безпечної роботи. Необхідно пам'ятати, що безпека - це постійний процес, який вимагає уваги та дотримання правил безпеки на всіх етапах роботи. Застосування правильної техніки безпеки, використання деяких інструментів та обладнання, навчання та інструкції - це лише деякі засоби, які завершили запобігти травмам та небезпекам на робочому місці.

Список використаних джерел

1. Карапузов Є. К., Соха В. Г., Остапченко Т. Є. Матеріали і технології в сучасному будівництві: Підручник. Київ : *Вища освіта*, 2004. С. 415
2. Фонд соціального страхування від нещасних випадків на виробництві та професійних захворювань України. Перша невідкладна допомога при найбільш типових травмах: Науково-методичний посібник Київ.: Вид-во ПП «РК» «Вектор, 2009. С 18
3. Крушельницька Я. В. Фізіологія і психологія праці. Київ, 2000.