

ОСОБЛИВОСТІ ОРГАНІЗАЦІЇ РОБОЧОГО МІСЦЯ ДЛЯ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ БЕЗПЕКИ ПРАЦІ У ВОЛОГО-ТЕПЛОВИХ УМОВАХ

Година О. В.

Полтавський національний педагогічний університет імені В.Г. Короленка

Анотація. В даній статті розглядається питання з особливості організації робочого місця для забезпечення безпеки праці у волого-теплових умовах в навчальній лабораторії для студентів вищих навчальних закладів. Воно є актуальним під час проведення занять з таких навчальних дисциплін, як «Виробниче навчання» та «Практикум у навчальних майстернях».

Ключові слова: безпека праці, робоче місце, волого-теплова обробка, електропраска, парогенератор.

Одним з найважливіших завдань охорони праці є забезпечення умов праці, що виключають вплив на учнів різних небезпечних і шкідливих виробничих факторів.

Умови праці - це сукупність факторів виробничого середовища і трудового процесу, які впливають на здоров'я і працездатність людини в процесі волого-теплової роботи.

Безпека праці - це стан умов праці, при якому відсутні випадки нещасних випадків на виробництві.

Безпека виробничого процесу - це здатність виробничого процесу відповідати вимогам безпеки та гігієни праці при його здійсненні в умовах, визначених нормативно-правовою та технічною документацією.

Робоче місце - це місце, де постійно або тимчасово перебувають студенти в процесі трудової діяльності [2].

Оптимальні мікрокліматичні умови - це поєднання кількісних мікрокліматичних показників, які забезпечують підтримання нормального теплового стану організму без напруження механізмів терморегуляції при тривалому і систематичному впливі на людину. Вони забезпечують відчуття

теплого комфорту і створюють умови для високого рівня працездатності. Людина здатна працювати і відчувати себе комфортно, коли температура навколишнього середовища знаходиться в межах 18-20°C, відносна вологість 40-60%, а швидкість руху повітря - 0,1-0,2 м/с.

При високій температурі і високій вологості повітря організм може перегрітися, аж до теплового удару.

При низьких температурах можливе переохолодження, що призводить до застуди.

Вологість характеризується величиною залишкової вологості, тобто відношенням абсолютної вологості до максимального значення при даній температурі, вираженим у відсотках. Висока вологість ускладнює випаровування вологи з поверхні шкіри та легенів, що різко знижує працездатність людини [3].

Волого-теплова обробка є невід'ємною частиною технологічного процесу виготовлення будь-якого одягу. Вона використовується для формування одягу, пресування швів та оздоблення виробів.

Волого-теплова обробка в швейному виробництві становить 20-25% від загальної трудомісткості пошиття одягу. Найважливішим обладнанням є праски, прасувальні дошки та преси.

Особливості організації безпечних умов праці при ВТО:

1. Робота з електричною праскою та праскою з парогенератором вимагає від студентів великої обережності. Неправильне поводження з ними може призвести до травмування (ураження електричним струмом, опіків рук тощо).

2. Одяг повинен бути застібнутий на всі гудзики, волосся підв'язане під косинку.

3. Переконайтеся, що робоче місце достатньо освітлене і не захарашене.

4. Перед початком роботи перевірте ізоляцію кабелю, чи немає на ньому вільних кінців, чи не протікає шланг парогенератора і чи правильно встановлена праска на підставці. Пам'ятайте, що погана ізоляція може призвести до ураження електричним струмом.

5. Перевірте справність приладу, наявність заземлення, електричного освітлення та наявність діелектричного килимка.

6. Щоб увімкнути або вимкнути праску, беріть рукою за корпус вилки, а не за кабель живлення.

7. Не кидайте праску, не перекручуйте шнур, не допускайте утворення петель або вузлів і не перегрівайте праску.

8. Забороняється:

- охолоджувати перегріту праску, занурюючи її у воду або використовуючи пульверизатор, оскільки це може призвести до опіків рук та обличчя;

- ставити праску на мережевий кабель - погана ізоляція може призвести до опіків рук та ураження електричним струмом;

- користуватися несправною праскою та праскою з парогенератором, ремонтувати їх самостійно;

- відкривати кришку бойлера парогенератора під час його роботи;

- вмикати парогенератор, не перевіривши рівень води в бойлері.

9. Щоб уникнути опіків, будьте обережні, заливаючи холодну воду в гарячий водонагрівач.

10. Використовуйте гумовий килимок під ногами при використанні електричної праски.

11. Вимикайте живлення прасувальної дошки після закінчення роботи.

12. Стежте за тим, щоб праска нагрівалася повільно, щоб вона не перегрілася.

13. Не перевіряйте нагрівання праски пальцями. Якщо праска перегрілася, ви можете охолодити її, провівши нею по вологій прасувальній поверхні.

14. Для зволоження тканини і деталей використовуйте тільки пульверизатор.

15. Щоб уникнути пожежі, вимикайте праску після закінчення роботи (в кінці зміни або перед обідньою перервою).

16. Якщо ви помітили несправність праски або однієї з її струмопровідних частин, негайно відключіть її від електромережі та повідомте про це майстра виробничого навчання.

17. У разі отримання травми або опіку негайно повідомте про це майстра виробничого навчання [1].

Тому для власної безпеки та безпеки оточуючих студенти повинні дотримуватися правил безпеки при виконанні волого-теплових робіт.

Список використаних джерел

1. Інструкція з охорони праці на швейному виробництві URL: <https://www.sop.com.ua/article/1192-nstruktsya-z-ohoroni-prats-na-shveynomu-virobnitstv>

2. Наступність у формуванні знань, умінь і навичок з обробки текстильних матеріалів у практиці роботи школи URL: <https://cyberleninka.ru/article/n/nastupnist-u-formuvanni-znan-umin-i-navichok-z-obrobki-tekstilnih-materialiv-u-praktitsi-roboti-shkoli/viewer>.

3. Трудове навчання URL: https://trydovenavchannia.blogspot.com/2020/04/5_1.html.

ЕКОЛОГІЧНА СТОРОНА СУЧАСНИХ ТЕХНОЛОГІЙ ВИРОБНИЦТВА: ВПРОВАДЖЕННЯ ТЕХНОЛОГІЙ ЕНЕРГОЗБЕРЕЖЕННЯ ТА ПЕРЕРОБКИ ВІДХОДІВ

Гончаренко В. М.

Полтавський національний педагогічний університет імені В. Г. Короленка

Анотація. Стаття присвячена екологічній стороні сучасних технологій виробництва, зокрема впровадженню технологій енергозбереження та переробки відходів. У статті описуються основні принципи та напрямки розвитку таких технологій, які можуть сприяти зниженню відходів матеріалів, підвищенню ефективності використання енергії та захисту навколишнього середовища.